

STÖRK
TRONIC

Kompetenz in Mess-
und Regeltechnik

... wir regeln das für Sie!



Fertigung

» Steuerungen, Regler und Messgeräte sind gleichzeitig hochsensibel und robust. Ein Produkt zu entwickeln, das allen Anforderungen gerecht wird, erfordert höchste Ingenieurskunst. Eine ebenso anspruchsvolle Aufgabe ist es, ein solches Produkt in großer Stückzahl fehlerfrei zu produzieren.

Nur ein Stockwerk trennt die Fertigung von der Entwicklung. Störk-Tronic ist ein Unternehmen der kurzen Wege und der Transparenz. So kann die Produktion ohne Zeitverzögerung auf Veränderungen reagieren. Denn unser Ziel ist es, die Wünsche der Kunden flexibel, effizient und schnell zu befriedigen – bei gleichzeitiger absoluter Einhaltung unserer Qualitätsstandards. Dieser Anspruch beginnt schon bei den Leiterplatten-Rohlingen, die vakuumverpackt gelagert werden.

Die Leiterplatten sind das Herzstück jeder Steuerung. Ihrer Herstellung schenken wir daher höchste Aufmerksamkeit und Genauigkeit. Störk-Tronic bestückt einen Großteil der Leiterplatten im SMD-Verfahren (surface-mounted device). Daneben gibt es auch Bauteile, die in der herkömmlichen Durchsteckmontage gefertigt werden müssen.

Die hochmodernen SMD-Bestückungsautomaten von Siemens platzieren die Bauteile vollautomatisch und mit unvorstellbarer Geschwindigkeit. Optische und elektronische Kontrollen überwachen den Ablauf. Hierbei arbeiten wir mit einer Genauigkeit von 0,01 Millimeter.

Im nächsten Produktionsschritt erfolgt das Verlöten mit der Dampfphasen-Lötmaschine: Durch die genau definierbare und homogene Temperatur sowie die gleichförmige, geometrieunabhängige Erwärmung wird ein Überhitzen der Bauteile ausgeschlossen. So können wir eine maximale Lebensdauer garantieren. Leiterplatten mit bedrahteten Bauteilen werden in der Wellenlötmaschine gelötet. Anschließend wird jede einzelne Leiterplatte optisch kontrolliert und eventuelle Fehler unter dem Mikroskop von Hand nachgebessert.

Die elektrische Prüfung der Leiterplatten erfolgt mit Hilfe von mehreren in-circuit- und Funktionstestern. Dabei werden vorher bestimmte Messpunkte auf der Leiterplatte kontaktiert und durch Strom- und Spannungsmessungen die vorgegebenen Werte kontrolliert und eingestellt.

Der Zusammenbau der einzelnen Komponenten Leiterplatte, Verkabelung und Anschlusselemente, das Einsetzen in die Kunststoffgehäuse und das Bekleben mit einer Bedienfolie geschieht in manueller Montage. Danach erfolgt das nochmalige Testen des Gesamtgerätes und je nach Bedarf die Einstellung von kundenspezifischen Parametern.

Zu guter Letzt muss jedes fertig gestellte Gerät noch einen 24-Stunden-Test mit Über- und Unterspannung überstehen (burn-in-Test). Dann wird es verpackt und wandert – meist nur für kurze Zeit – ins Fertigteilelager.

0.01



› Nachbearbeitung von Frontelementen
für kundenspezifische Anforderungen.



mm

09/10

MESSEN UND REGELN MIT STÖRK-TRONIC

» Störk-Tronic ist einer der führenden Anbieter mit einer breiten Palette steckerfertiger, vernetzbarer Einbauregler für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Schon das Standardprogramm reicht von einfachen Thermostatreglern bis zu komplexen, schnittstellenfähigen Komplettsteuerungen, die an Bedien- und Einbaukomfort keine Wünsche offen lassen. Kundenspezifische Ausführungen und Entwicklungen komplettieren unser Angebot.

Wir meinen, die Zufriedenheit eines Kunden resultiert nie allein aus der hohen Qualität des Produktes, das er erwirbt. Es ist vielmehr die umfassende Qualität aller Bereiche eines Unternehmens, die das Maß seiner Zufriedenheit bestimmt: Neben dem Produkt sind dies die Beratung, der Kundenservice, die Reaktionsschnelligkeit, die Flexibilität hinsichtlich Kundenwünschen, die Glaubwürdigkeit und Zuverlässigkeit, die Transparenz in der Kommunikation und schlichtweg die geografische Nähe. Diesem Ideal von Qualität wollen wir gerecht werden. Denn wir sind überzeugt: es zahlt sich letzten Endes aus – für unsere Geschäftspartner und für uns.

In Stuttgart zuhause – europaweit im Einsatz.

Wir haben den Standort Deutschland nie in Frage gestellt. Seit 1988 entwickelt und fertigt Störk-Tronic in Stuttgart Mess- und Regelgeräte für verschiedenste Anwendungen. Unsere Kunden in ganz Europa wissen das zu schätzen. Sie kommen aus den unterschiedlichsten Branchen, allen voran der gewerblichen und der industriellen Kältetechnik, aber z.B. auch aus dem automotiven Bereich, aus Großküchentechnik, Heizungstechnik, Klimatechnik, Labortechnik, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Messtechnik und vielen mehr. In jedem Fall aber garantieren innovative Technik und ein umfangreiches Anwendungs-Know-how die höchste Qualität unserer Geräte.

Nahtlose Dokumentation – gemäß HACCP.

Verkaufstheken und Kühlagerräume sind Glieder der Lebensmittelkette. Diese sollten entsprechend der in Europa geltenden HACCP-Vorschrift überwacht bzw. die Temperaturen dokumentiert werden. Sowohl das Commander System als auch das TRL3-System erfüllen diese Aufgabe. Die Temperaturdaten und Schaltfunktionen (TRL3) der im Netzwerk angeschlossenen Kühlstellenregler werden nahtlos und fälschungssicher aufgezeichnet. Eine Historiendarstellung ist ebenso möglich wie eine Onlinedarstellung. Die Speichertiefe beträgt mindestens ein Jahr pro Kanal bei 15 Minuten Taktzeit.



Entwicklung ist ein wichtiger Geschäftsbereich.

Ein überproportional großer Anteil des Unternehmensgewinns fließt direkt zurück in den Bereich „Forschung und Entwicklung“: Jeder fünfte Mitarbeiter ist bei Störk-Tronic in diesem Geschäftsfeld beschäftigt! Umfangreiche Investitionen in Entwicklungsarbeit und Qualitätssicherung ermöglichen es dem Unternehmen, innovative und zukunftssichere Produkte mit hoher Funktionalität und in bester Qualität zu produzieren. Auf Wunsch auch in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden als simultaneous engineering.

Wir bleiben dabei: produziert wird in Deutschland.

Bei der Herstellung unserer Mess- und Regelgeräte setzen wir auf das Know-how unserer eigenen Mitarbeiter im Stuttgarter Stammhaus. So kann Störk-Tronic seinen Kunden ein konstant hohes Qualitätsniveau zusichern. Neben unserem eigenen Anspruch garantiert Ihnen die Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2000 einen gleich bleibend höchsten Standard unserer Geräte. Dafür sorgen auch Tests, die sich – von der Entwicklung bis zur Fertigung – durch alle Produktstadien ziehen und ihr Ende erst im abschließenden 24-Stunden-Test finden.

Service für zufriedene Kunden.

Ebenfalls in der Stuttgarter Zentrale sitzen die Servicemitarbeiter, die Sie kompetent beraten und bei Fragen garantiert die richtige Antwort kennen. Zugunsten der Kundennähe setzen wir beim Vertrieb aber zusätzlich auch noch auf ein

Netz freier Handelsvertreter im In- und Ausland. So können wir schnellstmöglich und flexibel auf die Wünsche unserer Kunden reagieren. Denn auch dieser Geschäftsentwicklung wird Störk-Tronic gerecht: der wachsenden Nachfrage nach kundenspezifischen Lösungen.

